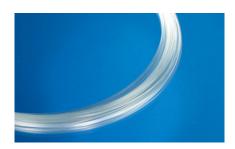


Tuyaux en polyéthylène (PE)



Code de commande / Caractéristiques

BPE-T10	Tuyau en polyéthylène ; diam. int. 0,011 " (0,28 mm) x diam. ext. 0,024 " (0,61 mm) ; non stérile/vendu par 30,5 m
BPE-T20	Tuyau en polyéthylène ; diam. int. 0,015 " (0,381 mm) x diam. ext. 0,043 " (1,09 mm) ; non stérile
BPE-T25	Tuyau en polyéthylène ; pour joints tournants de 25 G ; diam. int. 0,018 " (0,46 mm) x diam. ext. 0,036 " (0,91 mm) ; non stérile/vendu par 30,5 m
BPE-T50	Tuyau en polyéthylène ; pour joints tournants de 22 G ; diam. int. 0,023 " (0,58 mm) x diam. ext. 0,038 " (0,97 mm) ; non stérile/vendu par 30,5 m
BPE-T60	Tuyau en polyéthylène ; pour joints tournants de 20 G ; diam. int. 0,030 " (0,76 mm) x diam. ext. 0,048 " (1,22 mm) ; non stérile/vendu par 30,5 m
BPE-T90	Tuyau en polyéthylène ; diam. int. 0,034 " (0,86 mm) x diam. ext. 0,050 " (1,27 mm) ; non stérile/vendu par 30,5 m

Le tuyau présenté sur cette page est fabriqué pour un usage spécifique dans les études de perfusion précliniques et avec des animaux de laboratoire. Le PE est prévu pour l'implantation ou pour l'usage extracorporel. Veuillez noter que, pour un usage intravasculaire prolongé, le PU et le SIL sont largement considérés comme supérieurs au PE. Le tuyau en PE demeure un pilier en sciences de la vie, in vitro et in vivo.